



COMO SELECCIONAR SU HORNO

Los hornos son clasificados en 2 tipos:
Hornos para templar y hornos de revenido.

Los hornos para templar tienen una capacidad de calentamiento más alta que los de revenido, esto debido a las temperaturas más elevadas a la cual son operados. La transferencia de calor a las piezas es realizado por un proceso muy eficiente llamado radiación directa. La temperatura máxima es de 1323 C°.

Los hornos para renevir también son usados para templar, además de otros procesos. Normalmente operan a temperaturas menores que el "rojo vivo", la transferencia de temperatura es realizada mediante un proceso de convección térmica. Para incrementar la eficiencia del horno, este viene equipado con un ventilador el cual mueve el aire por toda la cámara de quema (convección forzada), el resultado es una temperatura uniforme de + - 6c° o mejor. La temperatura máxima es de 677C°. Como opción se pueden ordenar con una temperatura máxima de 1093 C°.

El proceso de tratamiento consiste en dos pasos básicos, endurecimiento y revenido. Proceso de endurecimiento ocurre a temperaturas mayores que al rojo vivo. El revenido se procesa a temperaturas mucho más bajas. Cuando se quiere endurecer alguna pieza, esta debe ser calentada a una temperatura alta predeterminada por cierto tiempo, después es movida del horno para ser enfriada, esto se puede realizar sumergiendo la pieza en algún líquido, o colocándola en un anaquel metálico, para que se enfríe naturalmente; debe de enfriarse a 66 C°, posteriormente es introducida al horno el cual debe estar a la temperatura requerida para el revenido. A un horno de alta temperatura no le es posible enfriarse tan rápido como la pieza, es recomendable tener un horno adicional para cada proceso.

CONTROLADORES DE TEMPERATURA

Los controladores no-programables como el PM3E son de una sola rampa, es decir, el usuario simplemente indica la temperatura. El horno tratará de llegar a la temperatura designada lo más rápido como le sea posible, y se mantiene hasta que el operador cambie la misma o apague el horno.

El controlador programable como el modelo PM4 y el F4H permiten que el incremento de temperatura sea controlado, así como el descenso, esto se puede adquirir con pasos de rampa múltiple o de un solo proceso, los programas de proceso pueden ser guardados en la memoria del control, esto le ayudará a realizar procesos repetidos y confiables. De forma manual el controlador funciona de la misma manera que el PM3E.

El Controlador Protector de sobre-temperatura, el modelo LV, ayuda a proteger las piezas y el horno, en el raro caso de que el controlador principal o algún otro componente funcionen incorrectamente. El controlador de sobre-temperatura funcionará completamente independiente del procesador principal. Los controladores vienen como una alarma opcional que puede sonar en algún punto designado o al final del proceso. Los controladores programables están disponibles con la opción de comunicación para computadora.



HORNOS



El modelo C100-6/B tiene un controlador digital programable con temporizador incluido que hará su trabajo mucho más fácil. Programe fácilmente el controlador 3K y usted estará trabajando con su horno en muy pocos minutos. Este controlador tiene la capacidad de tener hasta 4 archivos en la memoria, con 8 segmentos programables cada uno.

Entre los muchos usos son: Tratado de metales, joyería, esmalte de metal, el vidrio, cerámica, o lo puede utilizar como horno de prueba.

- Las dimensiones interiores: 21.5 cm (8.5") ancho, 25.4cm (10") de profundidad, y 16.5cm (6,5") de alto.
- Las dimensiones exteriores: 36.8 cm (14.5") de ancho por 44.4 cm (17.5") de profundidad por 41.9 cm (16.25") de alto.
- La temperatura máxima es de 1023°C o 2000° F.
- Funciona en 115 Kilovatios, 12 amperios y consume 1.4 kw por hora.

HORNO PARA TEMPLE C1006B/BARTLETT 3K

Modelo	Dimensiones Interiores			Dimensiones Exteriores			Temp. Máx.	KW	Voltaje
	An.	Pr.	Al.	An.	Pr.	Al.			
C1006B	8.5"	10"	6.5"	14.5"	17.5"	16.25"	1023°C	1.4	100 / 45



APLICACIONES: Estos modelos están diseñados para usuarios que requieren de un control automático de la temperatura de 250° F a 2000 °F. Estas unidades son ideales para trabajos pequeños.

CONTROL: PM3

RESISTENCIAS: Alambre de cromo y níquel. El horno esta completamente alambrado y ensamblado listo para ser conectado a corriente alterna de 115 o 220 volts.

CONSTRUCCION GENERAL: El exterior es de lámina de metal ensamblado por medio de tornillos y soldadura eléctrica. La puerta esta balanceada verticalmente con resortes metálicos, esta se abre hacia arriba manteniendo la superficie caliente alejada del operador. Las paredes y puerta, están construidas de ladrillo refractario de la mejor calidad. El acabado es en color gris amarrillado resistente al calor. El horno viene equipado con un interruptor de seguridad en la puerta. Cuando la puerta del horno es abierta las resistencias son desconectadas de la corriente eléctrica.

HORNO PARA TEMPLE C601/PM3

Modelo	Dimensiones Interiores			Dimensiones Exteriores			Temp. Máx. Intermitente	Temp. Máx. Continua	KW	Peso Lbs./Kg.
	An.	Pr.	Al.	An.	Pr.	Al.				
C601	8.5"	10"	6.5"	15.5"	17.5"	22"	2000° F / 1093°C	1800° F / 1093°C	1.4	100 / 45

APLICACIONES: Estos hornos son diseñados para el uso general en el taller, laboratorio o fabrica donde se requieren temperaturas de 300 °F a 2250 °F.

CONTROL: C136/PM3, C1228/PM4

RESISTENCIAS: De alta temperatura, son de una aleación de hierro-aluminio en forma de espiral y montadas en la pared lateral en placas de porcelana que son muy fáciles de reemplazar.

CONSTRUCCION GENERAL: El exterior es de lámina de metal ensamblado por medio de tornillos y soldadura eléctrica. La puerta esta balanceada verticalmente con resortes metálicos, esta se abre hacia arriba manteniendo la superficie caliente alejada del operador. Las paredes y puerta, están construidas de ladrillo refractario de la mejor calidad, además tiene insulación de 1800 °F entre el ladrillo y el metal. El acabado es en color gris amartillado resistente al calor. El horno viene equipado con un interruptor de seguridad en la puerta. Cuando la puerta del horno es abierta las resistencias son desconectadas de la corriente eléctrica.



HORNO PARA TEMPLE C136/PM3						
Modelo	Dimensiones Interiores cm			Dimensiones Exteriores cm		
	An.	Pr.	Al.	An.	Pr.	Al.
C136	11"	13"	8"	23.5"	26.5"	27"
	Temp. Máx. Intermitente		Temp. Máx. Continua		KW	Peso Lbs./Kg.
	2000° F / 1093°C		1800° F / 1093°C		1.4	200 / 91

HORNO PARA TEMPLE C1228/PM4						
Modelo	Dimensiones Interiores cm			Dimensiones Exteriores cm		
	An.	Pr.	Al.	An.	Pr.	Al.
C1228	12"	20"	8"	25"	34"	28"
	Temp. Máx. Intermitente		Temp. Máx. Continua		KW	Peso Lbs./Kg.
	2250° F / 1233°C		2000° F / 1093°C		6.25	300 / 136



HORNOS

APLICACIONES: Estos hornos están diseñados para el uso de metales como oro, plata entre otros en el taller laboratorio o fabrica donde la temperatura de 300 °F a 225 °F sean necesarias.

CARACTERISTICAS ESPECIALES: Los elementos empotrados y sistema de aire son pre-instalados.

CONSTRUCCION GENERAL: El exterior es de lámina de metal ensamblado por medio de tornillos y soldadura eléctrica. La puerta esta balanceada verticalmente con resortes metálicos, esta se abre hacia arriba manteniendo la superficie caliente alejada del operador. Las paredes y puerta, están construidas de ladrillo refractario de la mejor calidad, además tiene insulación de 1800 °F entre el ladrillo y el metal. El acabado es en color gris amartillado resistente al calor. El horno viene equipado con un interruptor de seguridad en la puerta. Cuando la puerta del horno es abierta las resistencias son desconectadas de la corriente eléctrica.



HORNO CON ABANICO PARA MINERÍA AC122012/PM4

Modelo	Dimensiones Interiores cm			Dimensiones Exteriores cm			Temp. Máx.	KW	Peso Lbs./Kg.
	An.	Pr.	Al.	An.	Pr.	Al.			
AC122012	12"	20"	12"	25"	34"	32"	2250°F / 1232°C	6.25	450 / 204

HORNOS



E-23

- Medidas Exteriores: 17.1/2" diámetro, 22.1/2" de profundidad.
- Medidas Interiores: 22.1/2" diámetro, 26" de profundidad.
- Temperatura: 2350 °F
- Voltaje: 240/208 volts, 36/32 amps, 6.5 KW.
- Incluye: Control eléctrico, banco, manual de uso, tapa con 2 posiciones.



CRESS

ROLLO DE PAPEL ACERO PARA ENVOLVER 50´ X 24" Y TENAZAS 39.25" 37" Y 31.50" 45°

REFACCIONES

- Resistencias para hornos.
- Termopar.
- Tubos de porcelana.
- Controladores.

